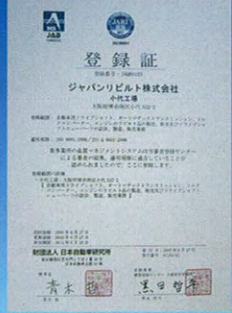


# DRIVE SHAFT ドライブシャフト

安心の  
2年間or2万km  
**保証!**



## 品質マネジメントシステム

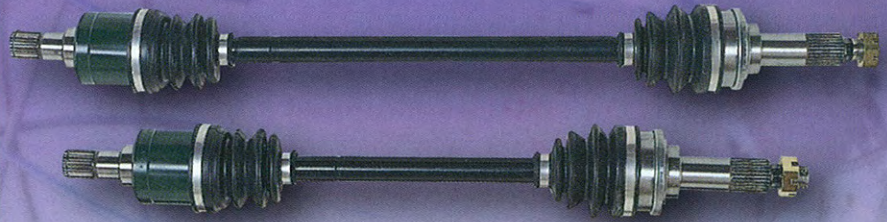
製品管理を徹底し、品質向上に日々努めています。

### ●適用規格

ISO 9001:2008/JIS Q 9001:2008

### ●適用範囲

自動車用ドライブシャフト、オートマチックミッション、トルクコンバーター、エンジンのリビルト品の製造、販売及びドライブシャフトニューパーツの設計、製造、販売業務



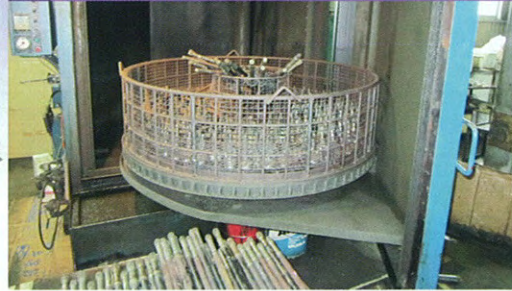
## 品質マネジメント強化への取組み — 製造工程

### 1 分解



シャフトを分解後、チェックを行ないながら各パーツごとに良好なコアを選別していきます。

### 2 洗浄



選別を終えた各パーツのグリス等の付着物は高圧洗浄機によって洗い流されます。

### 3 ショット



各パーツを洗浄後、錆・傷などをショット機で除去します。



洗浄後(グリスなどを除去)

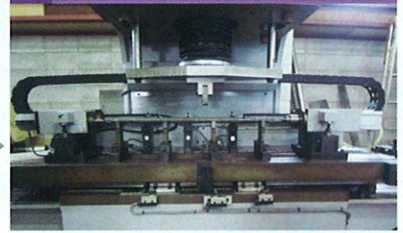


ショット後(錆を除去)



研磨後(傷などを除去)

### 4 修正機



シャフト修正機によって僅かな歪みも修正を行ない、品質を確保しています。

### 5 部品



▲アウター ▲インナーケース ▲ブーツ

▲ベアリング ▲バンド ▲グリス

国産車は全てロックナット付きです。

### 6 組付け



熟練技術者によって組付けが行なわれています。

### 7 完成品在庫



即時、即納体制が整った完成品在庫倉庫。

# JRC

JAPAN REBUILT CO., LTD.  
OSAKA JAPAN



# リビルトC.Vジョイント REBUILT C.V JOINT

ジャパンリビルトは事業活動を通じて  
地球環境に配慮し、持続可能な  
循環型社会の実現に貢献する  
リビルト業界のリーディングカンパニーで  
あり続けたいと願っています。



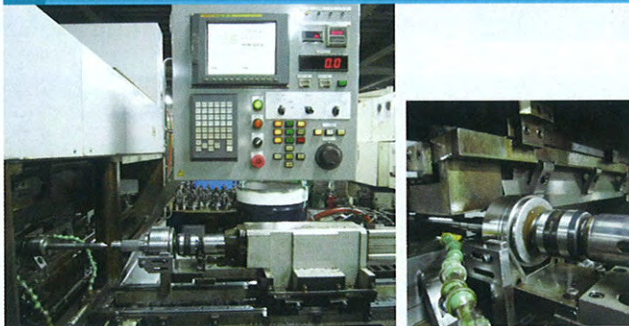
## 品質マネジメント強化への取組み —— 製造工程

### 1 旋削



鍛造から成形を行なっていきます。

### 2 転造



ハブプラインとネジ部を同時加工します。

### 3 高周波焼入れ



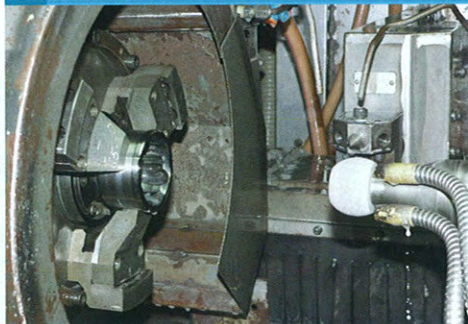
高周波焼入れを行なう事によって金属の強度を強化します。

### 4 ケージコマンド研磨



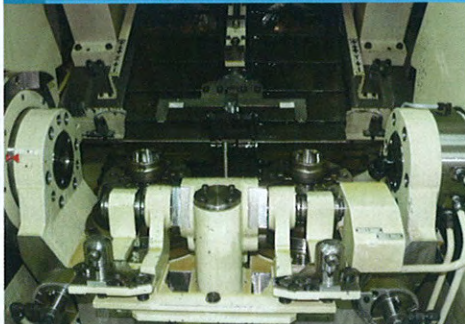
ボールサイズに合わせて窓部を研磨し、あらゆる車種に対応します。

### 5 球面研磨



ハウジングの内部を研磨します。

### 6 溝部研磨



溝部を2本同時にを研磨します。

### 7 研磨(前・後)



### 8 部品



### 9 組立て



熟練技術者が部品の組立てを行なっています。

### 10 動作チェック



回転等のチェックを行ない、最終動作テストを行ないます。